

Grilamid L XE 11357 natural

PA12-I-GB10

EMS-GRIVORY

材料文字说明

Product-nomenclature: ISO 16396-PA12-I,GB10,M1SHL1,C18-010

机械性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
拉伸模量	1500 / 1000	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	30 / 30	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	4.5 / 12	%	ISO 527-1/-2
断裂应力	30 / -	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
简支梁冲击强度 (+23°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度 (-30°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度 (+23°C)	20 / 20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度 (-30°C)	8 / 8	kJ/m ²	ISO 179/1eA

机械性能 (TPE)	干 / 已调节	单位	Test Standard
肖氏硬度D (15s)	70 / -	-	ISO 868

热性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
熔融温度 (10°C/min)	178 / -	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度 (1.80 MPa)	50 / -	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度 (0.45 MPa)	110 / -	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数 (平行)	125 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数 (垂直)	130 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB / -	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
最大使用温度 (长期)	90 - 100	°C	ISO 2578
最大使用温度 (短期)	145	°C	EMS

电性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
体积电阻率	1E9 / 1E9	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	- / 1E11	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	38 / 38	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	- / 600	-	IEC 60112

其它性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
吸水性	1.5 / -	%	类似ISO 62
吸湿性	0.6 / -	%	类似ISO 62
密度	910 / -	kg/m ³	ISO 1183

流变性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
模塑收缩率 (平行)	1.1 / -	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率 (垂直)	1.5 / -	%	ISO 294-4, 2577

Processing Injection Molding	价值	单位	Test Standard
Hopper zone	≤ 40	°C	-
Feeding zone	240 - 260	°C	-
Compression zone	245 - 265	°C	-
Metering zone	250 - 270	°C	-
Nozzle	250 - 270	°C	-
Melt	250 - 270	°C	-
Mold surface temperature	≤ 40	°C	-
Injection speed	Low - Medium		-
Pressure	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Circumferencial screw speed	0.08 - 0.16	m/s	-

 代理商: 上海惠威新材料有限公司 电话: 159 2119 9587 网址: <http://www.hwgcsl.com/>

Page: 1/2

到本信息制作时, 我们认为它是准确的。尽管如此, 无论是EMS-CHEMIE AG, 还是任何的关联方都不对此信息的适用性以及使用结果承担任何责任。EMS-CHEMIE AG也不允许或支持在医疗植入应用中使用其任何产品。这一信息是由技术熟练的人在他们自己的判断和风险评估下使用的, 与和本产品相关的其他产品和进程无关。这不是任何专利或其他专有权利的使用许可证。本产品的使用取决于客户, 而不是EMS-CHEMIE AG。客户必须确定信息使用的适用性以及材料使用的可预见性, 使用方式, 以及是否侵害任何专利。这些信息只给出了典型的性能, 不用于规范使用。EMS-CHEMIE AG有权作出补充, 删除或修改的信息在任何时间, 恕不另行通知。

典型数据

加工方法

注塑

地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲

供货形式

碎粒料

工业及消费品

体育及消费品