

Grilon TSG-30/4 LF 15/1 natural

PA666-GF30

EMS-GRIVORY

材料文字说明

Product-nomenclature: ISO 16396-PA66+PA6,GF30+Z15,M1HRS,C14-060

机械性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
拉伸模量	6500 / 3000	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	100 / 70	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	4 / 8	%	ISO 527-1/-2
简支梁冲击强度 (+23°C)	40 / 50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度 (-30°C)	30 / 30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度 (+23°C)	4 / 8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度 (-30°C)	3 / 3	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
熔融温度 (10°C/min)	260 / -	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度 (1.80 MPa)	190 / -	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度 (8.00 MPa)	70 / -	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数 (平行)	30 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数 (垂直)	100 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB / -	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
最大使用温度 (长期)	100	°C	ISO 2578
最大使用温度 (短期)	180	°C	EMS

其它性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
吸水性	5 / -	%	类似ISO 62
吸湿性	2 / -	%	类似ISO 62
密度	1460 / -	kg/m ³	ISO 1183

流变性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
模塑收缩率 (平行)	0.4 / -	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率 (垂直)	0.8 / -	%	ISO 294-4, 2577

Processing Injection Molding	价值	单位	Test Standard
Hopper zone	60 - 80	°C	-
Feeding zone	≤ 280	°C	-
Compression zone	≤ 285	°C	-
Metering zone	≤ 290	°C	-
Nozzle	≤ 285	°C	-
Melt	280 - 300	°C	-
Mold surface temperature	80 - 100	°C	-
Injection speed	Medium - High		-
Pressure	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	5 - 15	bar	-

典型数据
加工方法

注塑

汽车

汽车电子电器及照明, 动力系统及车身底盘, 内饰

供货形式

碎粒料

电子电器

电器设施, 电器设备

地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲

工业及消费品

机械工程, 传动装置, 体育及消费品, 工具及零件

材料特性

较高的耐磨及耐磨耗性能